



10.1.2013

STYRCON[®] 200

ZLOŽENIE A VLASTNOSTI

STYRCON[®] 200 sú dosky lisované zo zmesi granulovaného penového polystyrénu a cementu. Technologický postup výroby je chránený vlastným patentom. Polystyrénové granule sú obalené jemnou cementovou škrupinou, pričom priestory medzi nimi vytvárajú makropórovitú (nekapilárnu) štruktúru. Zmes je homogénna a vďaka cementovému skeletu získava kvalitatívne nové vlastnosti:

- **Výbornú difúziu schopnosť**, ktorá je daná veľkou kapacitou intergranulárnych priestorov, do ktorých môžu vodné pary voľne difundovať. Materiál tak spĺňa naraz dve funkcie: mikroventilačnú a expanznú. Preto sa dá použiť tiež pri sanovaní negatívnych prejavov vlhkého muriva.
- Cementová škrupina oddeľuje od seba granule polystyrénu, čím zabraňuje šíreniu plameňa a spôsobuje **nehorľavosť** materiálu.

POUŽITIE

STYRCON[®] 200 je nehorľavá tepelná izolácia s výbornou paropriepustnosťou, so širokým využitím v stavebníctve. Cementový povrch ľahko naviaže silikátové hmoty (cement, omietky) a dosky sa dajú pohodlne mechanicky opracovať (rezaním, pílením, brúsením) do požadovaných tvarov.

- V tepelnoizolačnom systéme (ETICS) – **STYREXON[®]** ako izolant na **paropriepustné zateplenie stavieb bez požiarneho obmedzenia**.
- **Interiérové zateplenie** s ohľadom na teplotnícké obmedzenia a odporúčania výrobcu.
- Na **sanáciu negatívnych prejavov vlhkého muriva** (alternatíva sanačnej omietky).
- V podkrovi na zateplenie šikmých striech, **prekrytie krokiev, s pohľadovou úpravou** – omietkou (alternatíva sadrokartónu).
- Na rýchle **vymurovanie ľahkých priečok**.
- Na **zateplenie stropov a podláh**.

BALENIE A SKLADOVANIE

Dosky STYRCON[®] 200 sú ukladané na väzbu na neštandardných zálohovaných paletách o rozmeroch 1x1,4 m, fixované fóliu a upravené pre transport na zaplachtenom nákladnom priestore auta. Množstvo na palete závisí od hrúbky Styrconových platiní.

Každá paleta je označená etiketou s nasledovnými údajmi: Názov výrobcu a výrobku, značka zhody, počet a rozmery výrobku, dátum výroby, kód výroby a zodpovednej osoby.

Dosky STYRCON[®] 200 použiť najskôr 28 dní od dátumu výroby!
Výrobok je na báze cementu, treba dodržať dobu zrenia.

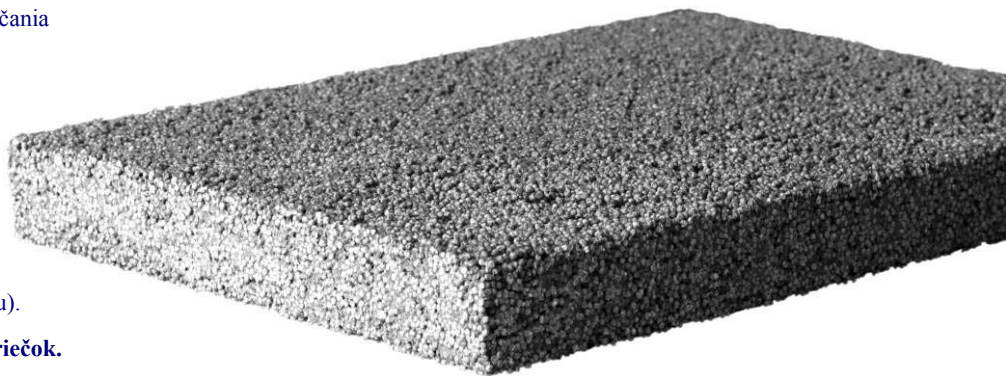
KONTROLA A SKÚŠANIE

Skúšky a kontroly dosiek STYRCON[®] 200 vykonáva výrobca a Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. (TSÚS) podľa príslušných noriem EN (uvedené v technických údajoch).

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA

Pri realizácii a manipulácii s doskami STYRCON[®] 200 sa uplatňujú právne normy SR, týkajúce sa bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci, Zákoník práce a ostatné s tým súvisiace právne predpisy, zmeny a doplnky.

Ostatné údaje sú uvedené na Karte bezpečnostných údajov – STYRCON[®] 200.






TECHNICKÉ ÚDAJE

Vlastnosť	Skúšobná metóda	Limitné / deklarované parametre
Objemová hmotnosť	STN EN 1602+AC	200 kg.m ⁻³ (± 5 %)
Reakcia na oheň	STN EN 13501-1	A2 – s1,d0
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ	STN EN 12667	max. 0,06 W.K ⁻¹ .m ⁻¹
Faktor difúzneho odporu μ	STN EN 12086	max. 10
Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky	STN EN 1607+AC	min. 80 kPa
Pevnosť v šmyku	STN EN 12090	min. 80 kPa
Pevnosť v tlaku pri 10 % stlačení	STN EN 826	min. 200 kPa
Pevnosť v ohybe	STN EN 12089	min. 170 kPa
Modul pružnosti	STN EN 12090	min. 4 500 kPa
Rozmery: dĺžka, šírka	STN EN 822	900 x 450 mm (± 3 mm)
Rozmery: hrúbka	STN EN 823	40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120 mm (± 3 mm)
Pravouhlosť	STN EN 824	max. 5 mm.m ⁻¹
Rovinnosť	STN EN 825	max. 3 mm
Nasiakavosť pri krátkodobom čiastočnom ponorení (24 hod.)	STN EN 1609+AC	max. 3,5 kg.m ⁻²
Rozmerová stabilita pri 70°C/90 % vlhkosti	STN EN 1604+AC	± 0,5 %

TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA

Európske technické osvedčenie:	ETA – 10/0245	VIII.2010
– vydané na základe postupu:	CUAP 12.01/89	IX.2009
Protokol o počiatočnej skúške:	S04/10/0240/2103/SN	XI.2010

 04	
Styrcon s.r.o. Hlavná 71, 95173 Jelenec Slovenská republika 10 ETA – 10/0245 CUAP 12.01/89	
Názov	STYRCON®200
Účel použitia	Zateplenie muríva (ETICS). Zateplenie podláh, stropov a šikmých striech
Protokol o počiatočnej skúške	S04/10/0240/2103/SN