



V RÁMCI REALIZÁCIE STAVBY JE UVAŽOVANÉ S VYUŽITÍM STÁVAJÚCICH ZÁKLADOVÝCH KONSTRUKCIÍ. PREDPOKLÁDA SE VYUŽITIE STÁVAJÚCICH PATEK A ZÁKLADOVÝCH PÁSU. V RÁMCI REALIZÁCIE DOKUMENTÁCIE BUDE PROVEDEN TECHNICKÝ PRŮZKUM STÁVAJÚCICH PATEK S ZABERANÍM NA GEOMETRIU PATEK, MATERIÁL, REŠENÍ A UNOSNOSTI PATEK. OLE ŠIP A REAKCII Z NOVE KONSTRUKCIE JE NÚTNE POUŽIENIE STÁVAJÚCICH PATEK. V PRÍPADE NEÚSNESNÝCH PATEK BUDE V RÁMCI REALIZÁCIE DOKUMENTÁCIE PROVEDEN NÁVRH ZESÍLENÍ PATEK. PRÍPADNE JEJICH VÝMENA ZA NOVE KONSTRUKCIE.

PRĚD MONTÁŽI NOVÝCH PÁTEČNÍCH PLECHŮ JE NUTNÉ PŘED:
 ODBOURÁNÍ BEZODVÁŽNÝCH VĚSTVY STAVAJÍCÍ NA ZEMĚNĚ
 PŘED NOVÝMI KUBE OSAZENÝM VÝŠKOVÝM ROZDÍLEM MN. 20mm. - POVLIBIT
 ODBOURÁNÍ DEZODVÁŽNÝCH VĚSTVY BUDOU STAVAJÍCÍ SANCINMI MALO NEBO
 ŽELEZOBETONOVÝMI STĚNAMI. JE NUTNÉ JE PŘED VYŠKOVÝM ROZDÍLEM MN. 20mm
 TYP SANCINMAL MALO VÝŠKOVOSTI PŮSTI UŘADIT DLE ODTYCHOVÝCH ZNÁKOSK
 NA ŽELEZOBETONOVÝ KONSTRUKCI PÁTKY
 STAVAJÍCÍ PŮSTI BUDOU V MÍSTĚ NOVÝM ŽITZENÍ VE STĚNOVÉ ROVNĚ. SPOJENÍ
 POMOČI ŽELEZOBETONOVÝM SPOJNÝCH OVLÁDÁNÍ PASU. JE BUDĚ VYTVOŘEN KUBE ŽELEZOBETONOVÝ
 PÁTKY. JE BETONOVÝ PÁTKOVÝ VYTVOŘEN VYTVOŘEN VYTVOŘEN VYTVOŘEN
 PODELNÍ PRŮTÝ A V OZ. NAPOJENÍ NA STAVAJÍCÍ KUBE PŮSTI NOVÝMČI
 CHEMICKÉMI MALO VÝŠKOVOSTI PŮSTI VYTVOŘEN VYTVOŘEN VYTVOŘEN VYTVOŘEN
 NA ŽELEZOBETONOVÝ KONSTRUKCI PÁTKY

-Nedílnou součástí projektu je technická zpráva a statický výpočet

CSN EN 1090-1 – Provedení ocelových kci a hliníkových kci, část 1: Požadavky na posouzení shody konstrukčních dílců
CSN EN 1090-2 – Provedení ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce
CSN EN 1090-3 – Provedení ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 3: Technické požadavky na hliníkové konstrukce
CSN 73 2611 - Úchytky rozmeru a tvaru ocelových konstrukcí vc zmyer A, B, 3, 4, a Z5

Povrchová úprava: C2-interiér (Podle normy ČSN EN ISO 12944-2)

CSN EN ISO 2808 - Náterové hmoty- Stanovení tloušťky náteru
CSN EN ISO 12 944-5 Protikorozní ochrana ocelových kotel ochrannými náterovými systémy

Pred zahájením výroby a montáže je nutné zmerať
stávající rozmery přiléhajících objektů, především

kouli nebo jinava, musí se stavajícím objektem,
projekt O.K. musí být upraven!

VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE NUTNÉ DOREŠIT
ODSTUPY DOLE OCELOVÝMI KONSTRUKCEMI A STŘEŠNÍ PLOŠTÍ

PRO SVETLÍKY A PROSTUPY BUDOU PROVEDENY OCELOVÉ VÝMĚNY
PRO LEMOVÁNÍ PROSTUPU

STESNÍ PLÁŠT JE BUDE VYTVOŘEN Z TRAPEZOVÉHO PLECHU KOTVENÉHO DO VAZNIC.
TRAPEZOVÝ PLECH BUDE NAVRŽEN JAKO SPOJITÝ NOSNÍK PŘES TŘI POLE. OSAZENÍ TR PLECHU
BUDE PROVÉDENO PROSTŘEDNĚ S POSUNEM ZAČÁTKU TR PLECHU OB VAZNICI. TR PLECH BUDE
K VAZNICI KOTVEN POMOCÍ NASTRELOVACÍCH HŘEBŮ. V RÁMCI REALIZACE JIŽ DOKUMENTACE
BUDE PROVÉDĚN NAVRŮ TRAPEZOVÉHO PLECHU VČ. POŽADAVKU NA POŽÁRNÍ ODOLNOST R15.

PATNÍ PLECH JE OPROTÍ ZÁKLADU VYTVOŘEN S VÝŠKOVÝM ROZDÍLEM 20mm
PROSTOR BUDE NÁSLEDNĚ PO SROVNÁNÍ KONSTRUKCE VYMEZEN MALTOU/HMOTNOU NA PODTÍ
PODLITÍ OK PROVEŠT DLE NORMY ČSN EN 1090-2 +A1, ODSŤ. 5.8:
- PODTÍ DO 25MM - KÁŠE Z ČISTÉHO PORTLANDSKÉHO CEMENTU
- PODTÍ 25-50MM - MALTA Z PORTLANDSKÉHO CEMENTU, KTERÁ NENÍ CHUDŠÍ NEŽ 1:1 (CEMENT K
JEMNĚMU KAMENÍU)
- PODTÍ NAD 50MM - HMUSTA MALTA Z PORTLANDSKÉHO CEMENTU, KTERÁ NENÍ CHUDŠÍ NEŽ 1:2
(CEMENT K JEMNĚMU KAMENÍU)

C. REVIZIE	ZNAČKA REVIZIE	POPIS REVIZIE	DATUM REVIZIE	
ZPRACOVATEL DOKUMENTACE	UYVCPA00AL HIG. CEM.	KONTROLA/LO CISLO ZAKAZKY 21-011-001	DATUM 04/06/2021	STUPEN DOKUMENTACE DSP
ČAST DOK.: STAVĚNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ PROJEKT: Rekonstrukce střešní konstrukce v budově c. p. 190 390044, AREÁLUM LOMU ČP 190 ČAST STAVBY: MÍSTO JABLUNKOV INVESTOR: MÍSTO STAVBY: SO 01.03 osazené konstrukce MERITKO: 1:10 1:75 1:150				
			FORMAT:	AO
OZNACENÍ VYKRESU: D 12 D 14 DPS			CISLO VYKRESU: - ZS JEDLNA	